



SHB-PACKAGING
Stolle Health and Beauty

Innovatives Packaging für Health & Beauty



Roßfelder Straße 64
74564 Crailsheim



+49 7951 94 240



info@shb-packaging.com



www.shb-packaging.com



WER WIR SIND

SHB-Packaging ist ein familiengeführtes Unternehmen mit über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und dem Vertrieb innovativer Kunststoffverpackungen. Geführt in zweiter Generation bieten wir über 100 Flaschenserien, 60 Verschlussvarianten und mehr als 5.000 Kombinationsmöglichkeiten.

Wir entwickeln Standard- und Individuallösungen gemeinsam mit unseren Kunden – stets mit Fokus auf Qualität, Nachhaltigkeit und klare Marktanforderungen. Unsere Verpackungen finden Sie in Drogerien und Supermärkten im In- und Ausland.

SHB-Packaging – Think Global. Act Local.

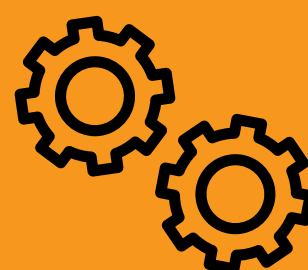


Gegründet im Jahr 1991 ist die SHB Gruppe ein familiengeführtes deutsches Unternehmen in zweiter Generation.



Spezialisiert auf Kunststoffverpackungen für die Kosmetikindustrie.

Eigene Produktion seit 2019.



Mit über 5000 Flaschen-Verschluss-Kombinationen bieten wir das größte Standardsortiment für Flaschen und Verschlüsse in Europa.



Die Gruppe umfasst:

SHB GmbH • RossfelderStr. 64 • 74564 Crailsheim
USIMEX GmbH • RossfelderStr. 64 • 74564 Crailsheim
KTU GmbH • Alt Saale 6 • 07407 Uhlstädt-Kirchhasel
SHB Packaging Inc. • 406 38th Avenue • St.Charles, IL 60174

Stolle-Gruppe

Vertrieb

Produktion

SHB GmbH
(Crailsheim, Germany)

USIMEX GmbH
(Crailsheim, Germany)

SHB PACKAGING INC.
(St. Charles, USA)

KTU GmbH
(Kirchhasel, Germany)

SHB GmbH

- Fokus auf die Entwicklung von Flaschen und Verschlüssen -
- Design von Standardflaschen-Serien sowie innovativen, kundenbezogenen Serien -
- Vollständiger Entwicklungsprozess – vom Design über den Modellbau bis zur Serienproduktion -

USIMEX GmbH

- Fokus auf die Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen sowie auf den Vertrieb und Handel von Produkten -

KTU GmbH

- Eigene Produktionskapazitäten der Stolle-Gruppe -
- 29 Spritzguss- und 8 Blasformmaschinen -

SHB PACKAGING INC.

- Lokale Produktion in St. Charles, Illinois – schnell, zuverlässig und kosteneffizient für den amerikanischen Markt -

VERPACKUNGSLÖSUNGEN



- Gesundheit & Schönheit
- Kosmetik & Pflegeprodukte
- Wasch- und Reinigungsmittel für den Haushalt
- Lebensmittel
- Pharmazeutische Produkte

VERPACKUNGSPORTFOLIO

Flaschen von **30 ml** bis **1500 ml**, bis zu **600** verschiedenen Formen und Größen
Materialien: PP, (R)HDPE, (R)PET

Verschlüsse in bis zu **60** verschiedenen Formen und Größen
Optionen: Einfarbig, zweifarbig und dreifarbig
Material: (R)PP

Adapter
Material: (R)PP

(R)PET-Preforms

Roll-Ons
Materialien: Verschlüsse: (R)PP, Flaschen: (R)HDPE

Tiegel
Material: PP, (R)PP



SHB IM ÜBERBLICK



SHB entwickelt innovative Verpackungslösungen auf Basis modularer Systeme sowie kundenspezifischer Flaschenkonzepte, die flexibel auf individuelle Anforderungen abgestimmt sind.

Seit 2013 ist SHB nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und steht damit für höchste Qualitätsstandards und zuverlässige Prozesse.

Der Hauptabsatzmarkt ist Deutschland, gefolgt von weiteren europäischen Ländern.

Darüber hinaus beliefert SHB internationale Kunden, unter anderem in den USA, Kanada, Südafrika, der Türkei sowie in weiteren Märkten weltweit.

Derzeit produziert SHB in Deutschland und den USA, hauptsächlich für die Handelsmarkenindustrie.

Unsere Produkte finden Sie in Drogerien und Märkten wie ALDI, LIDL, ROSSMANN usw.

Auch bekannte Marken wie Unilever, CREME 21 und viele mehr zählen zu unseren Kunden.



MODULAR SYSTEM

Entdecken Sie das volle Potenzial Ihres neuen Verpackungskonzepts oder Produktlinie – gemeinsam mit SHB. Mit unserem patentierten, modularen System und einem maßgeschneiderten Packaging-Ansatz eröffnet SHB eine Welt voller Möglichkeiten für einzigartige Flaschenformen und Verschlüsse, perfekt abgestimmt auf den Stil Ihrer Marke.



USIMEX => KUNDENSPEZIFISCHE FLASCHEN

Exklusivität für Ihr
neues Produktdesign

Individuelle
Flaschenform

Direkter Zugang
zu unserem Team
aus Experten



Full-Service
in Entwicklung &
Produktion

Formenbau
Made in Germany

Technische
Zeichnungen &
Modelle

Kostenvorteile
durch Nutzung
bestehender
Verschlüsse

KTU => PRODUKTION VON FLASCHEN UND VERSCHLÜSSEN

Gegründet im Jahr 2019

- 29 Spritzgießmaschinen -
- 8 Extrusionsblasmaschinen -
- 2 Spritzblasmaschinen -



KTU => NEUBAU, STANDORTENTWICKLUNG & WACHSTUM

Baubeginn Frühjahr 2026

Flächenerweiterung: Von 2.700 m² auf rund 10.000 m² Produktions- und Lagerfläche.

Technologieausbau: Sieben zusätzliche Produktionsmaschinen für höhere Kapazitäten.

Standortstärkung: Neue Arbeitsplätze und langfristiges Wachstum.



SHB PACKAGING INC. => U.S. PRODUKTION UND VERTRIEB

Gegründet im Jahr 2025

- Lokale Verschluss-Produktion für schnelle und zuverlässige Versorgung -
- Lokale EBM-Partnerschaften für Standardflaschen -
- Preise und Abwicklung in US-Dollar -



WE THINK GREEN

PRODUKTE AUS BIS ZU **100%** RECYCELTEM MATERIAL

Lebensmittelkonformität direkt vom Recycler

Konform nach EU-Verordnungen (EG) 1935/2004 und (EU) 10/2011

Zugelassen für Lebensmittel sowie für Kosmetik – alle Flaschengrößen,
inkl. ab 50 ml für Säuglinge, Kinder unter 3 Jahren und Erwachsene
(Rinse-off & Leave-on)



GEWICHTSOPTIMIERTE VERSCHLUSS- UND FLASCHENLÖSUNGEN



- Weniger Gewicht = Mehr Effizienz -
- Weniger Material = weniger Emissionen = mehr Umweltschutz -
- Bereit für zukünftige Nachhaltigkeitsanforderungen -

MESSEN

Treffen Sie uns auf diesen Messen und erleben Sie unsere neuesten Innovationen live.





SHB-PACKAGING
Stolle Health and Beauty

SHB-Packaging

Über 30 Jahre Erfahrung.

Ein verlässlicher Partner für Ihre Fragen.



SHB GmbH
Roßfelder Straße 64
74564 Crailsheim

Tel.: +49(0) 7951 94 24 0
Fax: +49(0) 7951 94 24 14

www.shb-packaging.com



SHB-PACKAGING
Stolle Health and Beauty

Danke!

   
shb.packaging